

En **EQUIPOS PARA MINERÍA Y CONSTRUCCIÓN, SA (EMICO)** dispone de un sistema integrado de gestión (calidad, medio ambiente y CPF para el Mercado CE de estructuras de acero) certificado conforme a las Normas Internacionales ISO 9001, ISO 14001 y EN 1090.

Con la aplicación del sistema de gestión **EMICO** pretende:

- Satisfacer las necesidades de los clientes y de otros grupos de interés
- Mejorar continuamente los servicios prestados y demostrar la seguridad de los elementos entregados
- Respetar el medio ambiente, prevenir la contaminación y cumplir los requisitos legales aplicables
- Aspirar al trabajo bien hecho a la primera, para asegurar el beneficio de cada servicio
- Implicar al personal en relación con la calidad, la consideración hacia el medio ambiente y la prevención de los riesgos laborales en los trabajos ejecutados

En relación con el desempeño ambiental de las actividades de **EMICO**:

- En sep. 2018 se ha revisado y aprobado la política del sistema de gestión para recoger las novedades de la nueva versión de la Norma ISO 14001:2015
- En dic. 2017 se ha iniciado la fabricación propia de estructuras de acero para el sostenimiento primario de minería y de obras subterráneas en Ponferrada. La Dirección decide la implantación de un sistema de gestión ambiental en la fábrica de Ponferrada.
- Los aspectos ambientales significativos considerados para el año 2022 son:
 - Generación de aceite usado (Taller de León)
 - Consumo de papel en oficina (Oficina de León)
 - Consumo de electricidad (Almacén y Fábrica de Ponferrada)
 - Generación de residuos de chatarra de acero (Fábrica de Ponferrada)
- Estos aspectos significativos tienen asociadas operaciones de control, que incluyen el seguimiento de indicadores, y/o planes de emergencia que minimicen o eliminen los impactos en el medio ambiente y permitan la prevención de la contaminación.
- Los residuos más importantes, por su volumen, de las actividades de **EMICO** son:
 - La chatarra metálica (residuo no peligroso en la fábrica de Ponferrada)
 - Los lodos del separador de grasas (residuo peligroso en el almacén de León)
 - El aceite lubricante residual (residuo peligroso en ambos centros productivos)
- Por último, se han definido objetivos asociados a los aspectos ambientales de **EMICO**:
 - Prevención de la contaminación: control de residuos peligrosos (en ambos centros productivos)
 - Reducción del consumo de recursos: eficiencia en el consumo de papel (en el centro de León)

En todos los casos, **EMICO** realiza una adecuada gestión de los residuos peligrosos y no peligrosos generados en nuestras actividades a través de gestores autorizados, registrando dichas entregas en el libro de pequeño gestor de residuos, conforme a la legislación en vigor.

Por ello, la Dirección de **EMICO** considera que el desempeño ambiental de sus actividades contribuye a la eficacia del Sistema de Gestión Ambiental, el cual es auditado periódicamente, de manera interna y externa. Asimismo, la implicación del personal redundante en la mejora de la satisfacción del cliente y de otras partes interesadas, en el respeto al medio ambiente y en la prevención de los riesgos laborales.

Diciembre 2021

José Ramón López del Pozo



Dirección