



emico
sociedad anónima

INTRODUCTION

EMICO S.A. est une société fondée en 1978 dont la principale activité est la commercialisation d'équipement et accessoires destinés à l'industrie minière, à la construction de logements, oeuvre civile et souterraine. Notre philosophie, basée dans l'innovation et le service, nous a permis d'être présent dans la majorité des chantiers souterrains réalisés en Espagne dans la dernière decennie, y nous avons colaborés avec la plupart des sociétés nacionales chargés des oeuvres civiles souterraines.

Notre expèrience et développement c'est renforcé ces dernières années par notre ouverture a l'exportation dans ce même marché de l'oeuvre civile souterraine et minière avec une forte présence en Panamá, Costa Rica, Honduras, Venezuela, Perú, Chile y Colombia.

INGÉNIERIE

FABRICATION

MANINTENANCE

“ Bien sûr, Nous pouvons”

Avantage de l'emploie des bandes transporteuses

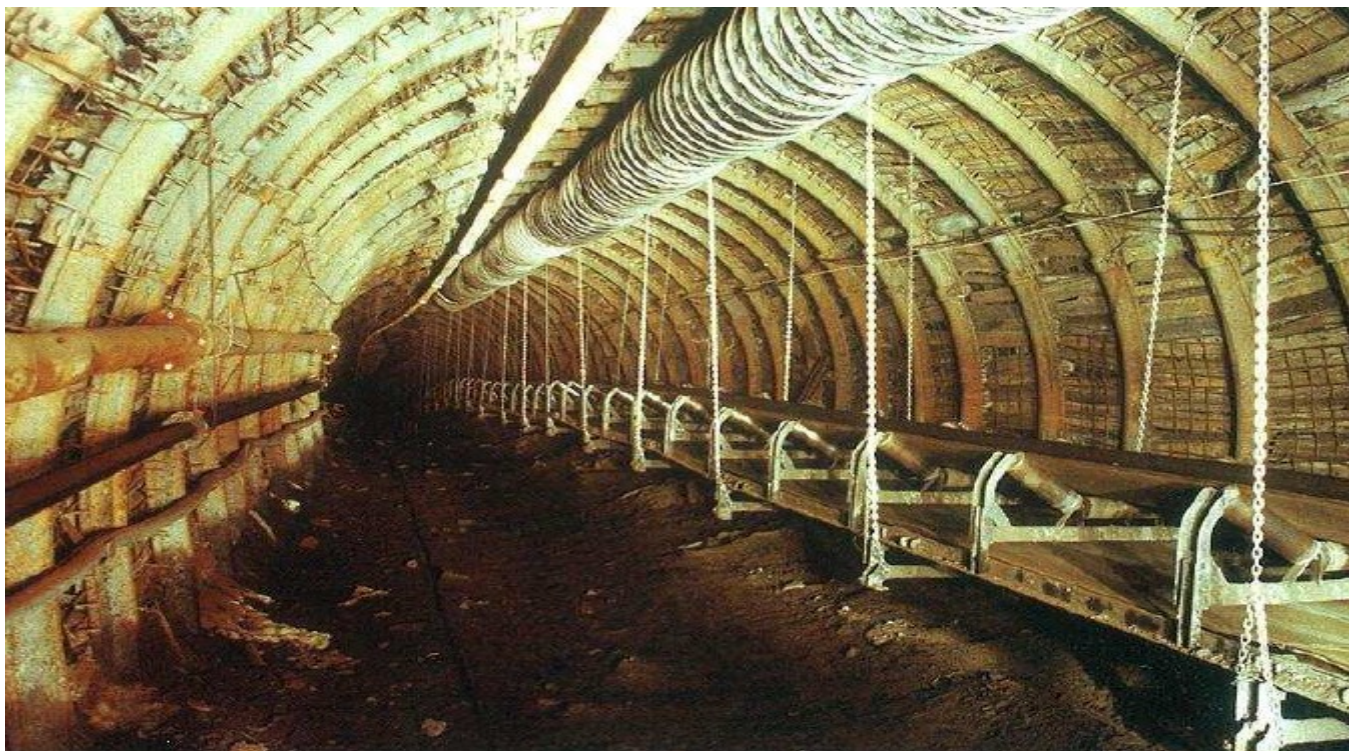
- Optimisation des besoins logistique et de transport de materiaux à grande distance
- Adaptation aux conditions du terrain et de la production
- Grande capacité de transport
- Les produits transportes ne souffre aucune variation.

Donnés principales à savoir

- Type ou nature du matériel à transporter
- Production souhaitée
- Granulométrie
- Humidité et abrasif deu matériel
- Localisation et emplacement
- Angle
- Densité du materiel

EMPLACEMENT

INTERIEUR



mines de charbons - mines de métaux - décharges publiques - usines de transformation

EXTÉRIEUR



mines - quais de chargement - exploitation ciel ouvert - industrie - central thermiques - décharge publiques

POSSIBLE COMBINAISON

EN SUSPENSION



utilisés pour gagner de l'espace en intérieur, pour les conditions du sol et propreté

HORIZONTALES



POSSIBLE COMBINAISON

VERTICALES



INCLINE

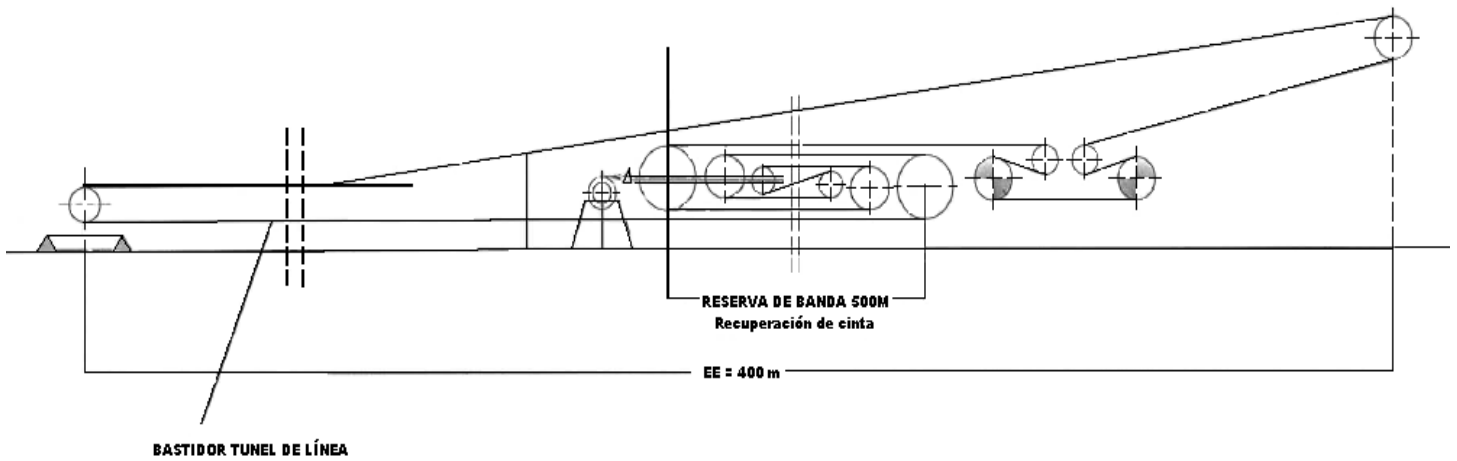


POSSIBLE COMBINAISON

TÉLESCOPIQUE

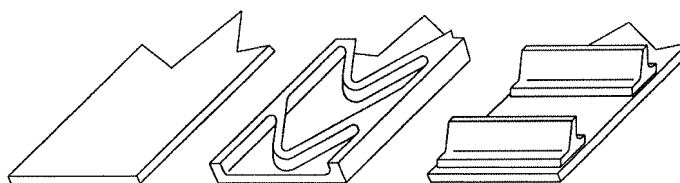


RECUPERABLE



COMPOSANT

BANDES



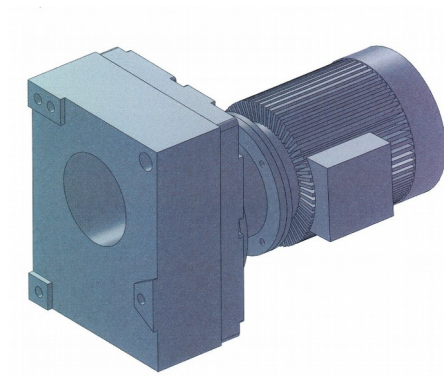
INCLINAISON MAXIMUM DE TRANSPORT									
Caractéristiques basique du materiel transportés	PLASTICITÉ								
	BASSE			MOYENNE			HAUTE		
	TAILLE MATERIEL TRANSPOTÉ								
	R	T	P	R	T	P	R	T	P
INCLINAISON	8	12	15	12	15	18	18	20	22

R	Matériel en forme arrondie
T	Matériel irrégulier (hétérogènes)
P	Materiel en forme de poudre

LARGEUR MINIMUM DE BANDE		
Largeur de bande	Taille du matériel	
	Homogène	Hétérogène
300	50	75
400 (*)	70	100
500 (*)	90	150
600 (**)	110	200
650 (*)	130	200
700	130	250
800 (*)	150	300
900	170	350
1000 (*)	200	400
1100	230	450
1200 (*)	260	500
1300	300	550
1400 (*)	350	600
Autres		

COMPOSANT

REDUCTEURS



ROLEAU ET COMPONANT



COMPOSANT

CARÉNAGE



TAMBOURS MOTEURS



COMPOSANT

GRATTOIRS



STACIONS DE SUPPORT ET AUTO-CENTRAGE



RÉFÉRENCES

BURKINA FASO



SAN PEDRO DE SULA (HONDURAS)



RÉFÉRENCES

GUINEA BISAU



PUERTO DE VALENCIA (ESPAÑA)



RÉFÉRENCES

ARGELIA



COSTA RICA



RÉFERENCES

LUGO (ESPAÑA)



VALENCIA DE DON JUAN (ESPAÑA)



MACHINERIE

MACHINERIE	MARQUE	MAX. RANG
Mandrin	SCHARMANN COLUMNA MOVIL con control Fagor 8055 M/T 125 CNC	14 m recorrido en X
		3 m recorrido en Z
		1.5 recorrido en Y
	JUARISTI MDR-125 CNC con control Fagor 8055 M/T	Mesa giratoria 2 m. desplazable en X
		Curso transversal 2.5 m
		Curso longitudinal 3m
		Curso axial eje principal 3 m
		Curso transversal 2 m
		Curso longitudinal 2 m
JUARISTI MDR-125	Curso axial eje principal 2 m	
Touneur	GURUTZPE B1400/CNC Con control Fagor 8055 T/C	Distancia entre puntos 6 m
		Altura de puntos 0.95 m
		Diámetro admisible sobre carro transversal 1.25 m
	GURUTZPE AUTO- M con control Fagor 8055 T/C	Diámetro admisible sobre bancada 1.6 m
		Distancia entre puntos 3 m
		Altura de puntos 0.4 m
Fraiseuse	ANAYAK VH 220-CNC con control Heidenhain TNC 410 CA	Diámetro admisible sobre bancada 0.8 m
		Superficie útil de mesa 2.2 x 0.7 m
		Curso longitudinal 2 m
	ANAYAK CNC 1080	Curso transversal 800 mm
		Curso vertical 910 mm
		800 mm recorrido en X
	Lagun GUM-152	400 mm recorrido en Y
		200 mm recorrido en Z
		Superficie útil de mesa 2.2 x 0.7 m
		Giro mesa en ambos sentidos +/- 45°
		Curso longitudinal automático 1050 mm
		Curso transversal automático 330 mm
Centre de usinage	MORI SEIKI SL-303 BMC/1500	Curso vertical automático 475 mm
		Diámetro 420 mm
		Longitud 1580 mm
		Paso de barra útil 89 mm
	MORI SEIKI DL.20	Curso transversal 250 mm
		Curso longitudinal 1640 mm
		Dos cabezales sincronizados de diámetro 320 mm
		2 torretas de 12 herramientas
		Sincronización de cabezales
		Recogedor de piezas
		Longitud 400 mm
		Cargador de barras SAMSYS
Courbeuse	CASANOVA	Ancho rodillo 2500 mm
		Espesor de chapa 35 mm
		Ancho rodillo 2500 mm
		Espesor de chapa 10 mm
		Ancho rodillo 3000 mm
		Espesor de chapa 35 mm
		Ancho rodillo 2500 mm
		Espesor de chapa 80 mm
Taillant	G.S.P. PRECIMO	Módulo 6
		Diámetro 600 mm
	Néstor	Recorrido 200 mm
Fileteuse Hydraulique	RHRM 45 D	Módulo 4
		Cortador de volteo 250 mm
Rainurage	URPE MN-300/G	Módulo 4.5
Plasma	TECOI HPR 260	300 m de recorrido
		Retirada automática durante retroceso
Scies	SABI PBA 360 CNC	Mesa 2000 x 8000 mm
		Espesor de chapa 60 mm
		1500 x 1000 mm de corte
		Doble columna
Guillotine	CIZALLA HIDRAÚLICA LOIRE SAFE	Cinta inclinada
		Carro de alimentación
		Ancho 7000 mm
		Espesor de chapa 15 mm
		Ancho 3000 mm
Grue	SATI	Espesor de chapa 25 mm
		Ancho 3000 mm
		Espesor de chapa 20 mm
		2 Unidades de 25 Tn
		2 Unidades de 12,5 Tn
		4 Unidades monorail de 2 Tn

MACHINERIE

CERTAINS DE NOUS MACHINERIES



Mandrin

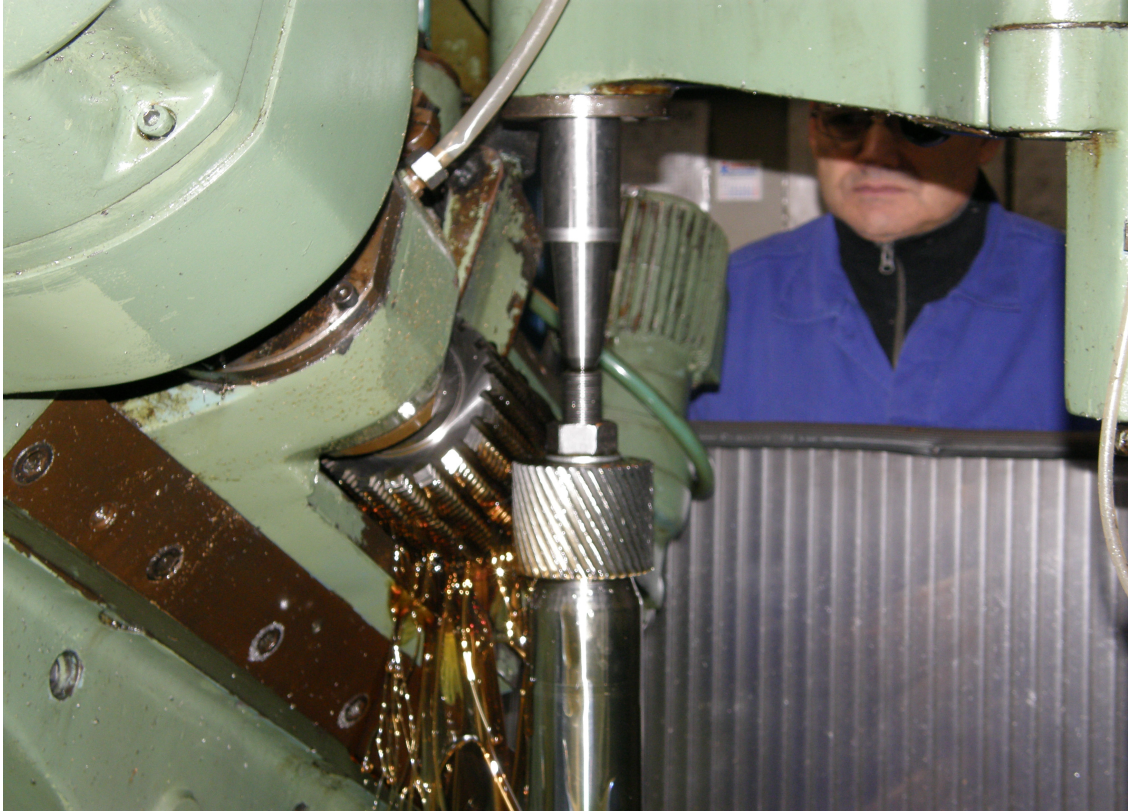


Tourneur

MACHINERIE



Courbense



Taillant

MACHINERIE



Fraiseuse



Centre de usinage



DIRECCIÓN COMERCIAL

Ctra. De Villarroaño. 140 (km 3)
24199 Santa Olaja de la Ribera, León, España.
Teléfono +34 987 242 111 Fax +34 987 247 351

DIRECCIÓN FISCAL

Polígono Industrial Almazcara, Nave 2
24398 Almazcara, Ponferrada, España.
Teléfono +34 987 457 564 Fax +34 987 457 573

DELEGACIÓN COLOMBIA

Calle 71 13-28 Quinta Camacho
Código Postal: 110231 BOGOTÁ Colombia
Teléfono 57 (1) 540 17 00 Fax 57 (1) 54 017 15